

Das Evangelische Perthes-Werk e. V. ist ein überörtlicher Träger diakonischer Einrichtungen für Menschen im Alter, Menschen mit Behinderungen, Menschen in besonderen sozialen Schwierigkeiten und Menschen in ihrer letzten Lebensphase. Es begleitet in seinem diakonischen Unternehmensverbund mit ca. 4.100 Mitarbeitenden täglich über 6.300 Menschen und ist an 35 Standorten in Westfalen vertreten.

Die **Hauptverwaltung** in **Münster** sucht zu sofort oder später einen

Studenten (m/w) mit Fachrichtung Wirtschaftsinformatik oder vergleichbar

befristet bis etwa Mitte 2017

für das Projekt Digitalisierung von Geschäftsprozessen:

- Erstellung einer Ablage- und Verzeichnisstruktur inkl. eines Berechtigungskonzeptes
- Erfahrungen und Kenntnisse im Umgang mit der Software d.3 ecm sind von Vorteil

Die Mitgliedschaft in einer ACK-Kirche (Arbeitsgemeinschaft christlicher Kirchen) ist wünschenswert.

Ihre Bewerbung richten Sie bitte an:

Kennziffer: 6.16#0509

Evangelisches Perthes-Werk e. V.

Geschäftsbereichsleitung Verwaltung, Herrn Detlef Harms

Wienburgstr. 62, 48147 Münster

Bewerbung@pertheswerk.de

Tel.: 0251/2021-252



Evangelisches Perthes-Werk e.V.